

Дополнительные запросы организаций Министерства промышленности по созданию новых технологий и решению проблемных вопросов в 2024 году к «Задачнику от промышленности».

№ пп	Наименование проблемной задачи, технологического запроса, аннотация	Заказчик- потребитель (организация)	Контактная информация ответственного лица (ФИО, должность, телефон, e-mail)	Планируемые сроки выполнения и объемы финансирования
1.	Разработка номенклатуры высокопрочных клеев с рабочей температурой до от -600 С до +850 С со временем полного отверждения 4-6 часов для металлов, пластмасс, резин, стеклотекстолита и других материалов (для изделий специального и двойного назначения)	УП «ИЦТ Горизонт»	Консультант Домбровский Н.В. +375-29-675-90-53 n.dombrovskiy@horizont-rnd.by	2024-2025г.
2.	Разработка или подбор комплекса добавок во вторичные полимерные материалы и их смеси для улучшения повторной переработки методом литья под давлением. Используемые полимерные материалы: ПК, ПММА, АБС, ПК/АБС, ПС, ПА	ОАО «Руденск»	Главный технолог Яковчик А.И. Тел. 5 31 92 ogt@rudensk.by	2024-2025г.
3.	Необходима разработка и внедрение в производство технологии порошковой лазерной наплавки кромок противорежущих брусьев кормоуборочной техники. <i>В настоящее время противорежущие брусья закупаются по импорту. Проведенные работы по газопламенной наплавке кромок противорежущих брусьев не позволили получить качественного наплавленного слоя</i>	ОАО «Гомсельмаш»	Заместитель главного технолога Климович Дмитрий Александрович (232) 59-23-98 Заместитель главного технолога Дробышевский Павел Сергеевич (232) 59-23-04 drobyshevskiy_pavel@gomselmash.by	Сроки выполнения, объемы и источники финансирования определяются, исходя из технического задания
4.	Разработка пропорционального электрогидравлического регулятора потока и электронного блока (контроллера) для рулевого управления тракторов БЕЛАРУС-3522 с подпиткой от гидронавесной системы	ОАО «МТЗ»	Сивенков Сергей Валентинович Заместитель начальника УКЭР-1 по гидравлике и сельхозорудиям 398-92-98	2024г.

№ пп	Наименование проблемной задачи, технологического запроса, аннотация	Заказчик-потребитель (организация)	Контактная информация ответственного лица (ФИО, должность, телефон, e-mail)	Планируемые сроки выполнения и объемы финансирования
5.	Разработка и внедрение электрогидравлической системы управления ВОМ, обеспечивающей плавность его включения при работе с сельскохозяйственными орудиями на тракторах с дисковым ВОМ	ОАО «МТЗ»	Сивенков Сергей Валентинович Заместитель начальника УКЭР-1 по гидравлике и сельхозорудиям (017)398-92-98	2024г.
6.	Разработка электрогидравлической системы реверсивного управления навесным устройством тракторов серии 1200	ОАО «МТЗ»	Сивенков Сергей Валентинович Заместитель начальника УКЭР-1 по гидравлике и сельхозорудиям 398-92-98	2024-2025г.
7.	Экструзионные полистиролы различных марок. Оценка способности к сохранению эксплуатационных свойств при повышенных температурах (деформационная теплостойкость, тепловое поведение пластика отформованных деталей при кратковременном воздействии повышенной температуры)	ЗАО «АТЛАНТ»	Стыгарь Марина Григорьевна Зам. начальника отдела метрологии и технического контроля по исследованиям материалов - начальник лабораторно - исследовательского комплекса Тел. (017) 218 64 71 e-mail: stygarmg@atlant.by	Февраль-март-2024
8.	Научное сопровождение организации производства зажимов и контактов различного типа для электропроводки холодильников и стиральных машин автоматических	ЗАО «АТЛАНТ»	Главный конструктор бытовой техники ЗАО «АТЛАНТ» Насеко Сергей Леонидович Тел. (017) 218-62-05 email: naseko@atlant.by	2024
9.	Слипание в процессе наложения оболочки изоляции и оболочки, изготовленных из однородных пластмасс. При наложении оболочки из поливинилхлоридного пластика изолированные жилы проходят через тальк, но не всегда обеспечивается хорошая отделимость оболочки от изоляции. Требуется разработка материалов (аэрозолей) и технологий, которые исключали бы слипание изоляции и оболочки	ОАО «Щучинский завод «Автопровод»	Начальник технического отдела Хурс Борис Иванович 801514-20687 (город) +375 336865551 (МТС) avtoprovod.to@tut.by	2024 год Объем и источники финансирования определяет организация-разработчик

№ пп	Наименование проблемной задачи, технологического запроса, аннотация	Заказчик- потребитель (организация)	Контактная информация ответственного лица (ФИО, должность, телефон, e-mail)	Планируемые сроки выполнения и объемы финансирования
10.	Разработка технологии закалки ТВЧ поверхности отверстия ф 11Р7 клапана 245-1007212 для двигателей производства ОАО «УКХ «ММЗ»	ОАО «БЗА»	Хомич Сергей Борисович, главный технолог, тел. 8-177-94-26-82 e-mail ogt.bza@tut.by	I квартал 2024 года
11.	Разработка действующей математической модели автомобиля, его основных агрегатов и систем (ходовая часть, двигатель, система тормозов, система пневматической подвески) для определения в динамическом режиме влияния изменения отдельных параметров составляющих систем (в т.ч. и превышающие допустимые значения) с учетом воздействия внешних факторов (состояние и геометрия дороги, загрузка автомобиля и ее распределение (развесовка), погодные условия и др.) на работоспособность автомобиля и его систем на протяжении всего периода срока службы	ОАО «Экран»	Заместитель начальника НТЦ – начальник СКБ Исаевич Михаил Викторович Тел. 80177797765 e-mail Skb@ekranbel.com	2024-2025 годы Объемы и источник финансирования определяется научной организацией-исполнителем
12.	Повышение защитных свойств твёрдого хромового покрытия Х30 ГОСТ 9.301 за счёт введения в стандартный электролит хромирования присадки для уменьшения пористости покрытия при работе в условиях повышенной влажности и концентрации солей	Филиал ОАО «БЕЛАЗ» - управляющая компания холдинга «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ» в г. Могилёве	Начальник ТБ УГТ Какашинская Наталья Владимировна 8 0222 74 08 19 moaz.ugt@belaz.minsk.by	III кв. 2024 года